



Zugzylinder

einfach wirkend mit Federrückzug,
max. Betriebsdruck 500 bar



Toleranzen für Längen- und Winkelmaße nach DIN 7168-m

Material

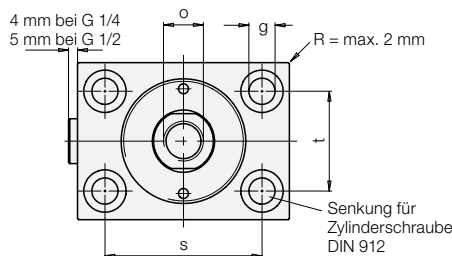
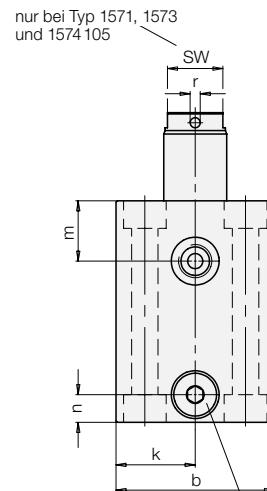
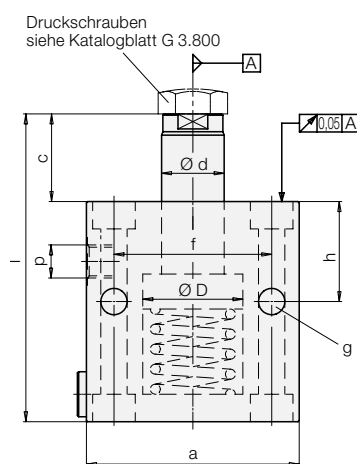
Kolbenwerkstoff: Einsatzstahl, gehärtet
Gehäuse: Vergütungsstahl bzw. GGG-40

Wichtige Hinweise

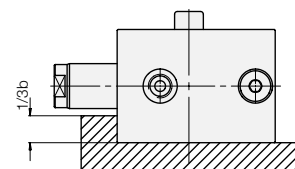
Wenn Gefahr besteht, dass aggressive Schneid- und Kühlflüssigkeit durch den Sintermetall-Filter in den Federraum gelangen können, muss ein Belüftungsschlauch angeschlossen und an eine geschützte Stelle verlegt werden.

Betriebsbedingungen, Toleranzen und sonstige Angaben siehe Blatt A 0.100.

Unbedingt die Hinweise zur Federraumbelüftung auf Blatt G 0.110 beachten.



Belüftung durch Verschluss-Schraube mit Sintermetall-Filter



Bei Betriebsdruck über 250 bar müssen die Zylinder vorne abgestützt werden

Kolben-Ø D	[mm]	16	25	32	40	50	63	80	100
Stangen-Ø d	[mm]	10	16	20	25	32	40	50	63
Zugkraft bei 100 bar	[kN]	1,1	2,7	4,6	7,3	11,0	17,9	29,2	45,6
Zugkraft bei 500 bar	[kN]	6,0	14,3	24,2	37,9	57,3	92,3	151,8	235,0
Federrückstellkraft, min.	[N]	40	140	195	270	440	430	760	1200
Ölbedarf / 10 mm Hub	[cm³]	1,22	2,9	4,9	7,65	11,6	18,6	30,63	47,36
a	[mm]	60	65	75	85	100	125	160	200
b	[mm]	35	45	55	63	75	95	120	150
c	[mm]	22	27	35	35	35	44	46	55
f	[mm]	30	50	55	63	76	95	120	158
g	[mm]	6,5	8,5	10,5	10,5	13	17	21	25
h	[mm]	30	33	38	40	44	50	60	64
k	[mm]	17,5	22,5	27,5	31,5	37,5	47,5	60	75
m	[mm]	16,5	18	22	24	27	26	34	35
n	[mm]	11	11	11	11	13	17	21	25
o x Gewindetiefe	[mm]	M 6 x 12	M 10 x 15	M 12 x 15	M 16 x 25	M 20 x 25	M 27 x 40	M 30 x 40	M 42 x 60
p		G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/2	G 1/2	G 1/2
r	[mm]	-	-	-	4	4	4	5	6
s	[mm]	40	50	55	63	76	95	120	158
t	[mm]	22	30	35	40	45	65	80	108
SW	[mm]	8	13	17	-	-	-	-	-
Hub ± 1	[mm]	8	8	10	10	12	12	12	12
l ± 1	[mm]	78	91	110	114	125	146	163	185
Masse	[kg]	0,8	1,2	1,8	2,6	3,8	6,7	12,8	24
Temp. bis 100 °C	Bestell-Nr.	1571 105	1573 105	1574 105	1575 105	1576 105	1577 105	1578 105	1579 105
Temp. bis 150 °C (FKM)	Bestell-Nr.	1571 106	1573 106	1574 106	1575 106	1576 106	1577 106	1578 106	1579 106