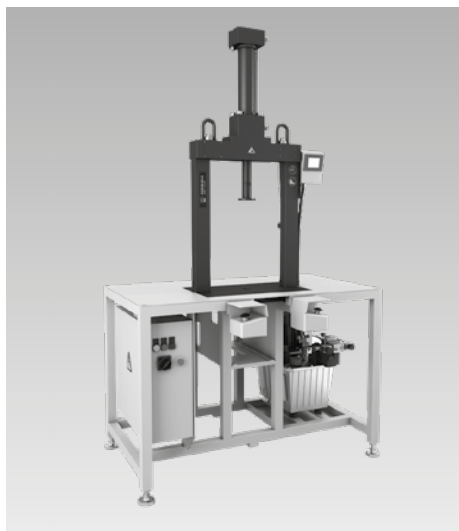




## ECO Einpressvorrichtungen in Portal-Bauweise

### hydraulischer Antrieb, max. Einpresskraft 40 bis 100 kN mit Eil-/Schleichgangsteuerung mittels Verfahrzeit-Programmierung



#### Einsatz

Diese Einpressvorrichtungen werden bevorzugt bei Montageprozessen zur Herstellung von Längspressverbindungen, Nietverbindungen sowie zum Ausdrücken oder Prüfen von Bauteilen eingesetzt.

#### Einsatzschwerpunkte

- Antriebstechnik, Getriebe
- Kupplungen, Gelenkwellen
- Kompressoren, Pumpen, Hydraulik
- Industriearmaturen
- Maschinenbau
- Komponenten für Bau- und Landmaschinen
- Elektrotechnik

#### Betätigung

Die Einpressvorrichtung ist aus Sicherheitsgründen mit einer 2-Handbedienung ausgestattet. Diese ist geteilt ausgeführt, um eine Werkstückzuführung von vorne zu ermöglichen.

Alternativ ist auch eine Absicherung über Lichtgitter oder Schutzhäuser möglich. Hier erfolgt die Funktionsauslösung durch einen Taster.

#### Auf Anfrage erhältlich:

- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Aluminiumprofil-Tischgestell
- Werkzeugaufnahmen
- Fügwerkzeuge

#### Vorteile

- Hohe Kräfte / steife Gestelle
- Keine aufwendige Projektierung
- Einfache Nachrüstung von Funktionen bzw. Komponenten
- Standardisierte Bohrbilder für kundenseitige Werkstück- und Werkzeugaufnahmen
- Austauschbarkeit der einzelnen Elemente durch standardisierte Bohrbilder
- Ergonomisch gestaltete Bedienung
- Geschlossener Kraftschluss
- Reduzierung des Montageaufwands
- Prozesssicherheit
- Verkauf auch von Einzelkomponenten
- Plug & Play
- Hohe Bedienerfreundlichkeit

#### Beschreibung

Das Grundgestell ist als Arbeitstisch gestaltet. Unterhalb der Tischplatte befinden sich die Elektrosteuerung und das Hydraulikaggregat, die den hydraulischen Einpresszylinder auf dem Portal steuern.

In den Arbeitstisch ist die Grundplatte des Portal-Gestells aus Stahl bündig mit der Tischplatte eingelassen, sodass eine plane Arbeitsfläche vorhanden ist und Stoßkanten vermieden werden. Auf der Grundplatte können beliebige Werkstückaufnahmen wie beispielsweise Schiebescyllen befestigt werden.

Die Kolbenstange des Einpresszylinders ist mit einer Schnellwechseinrichtung ausgestattet, an der die Einpresswerkzeuge befestigt werden können. Optional kann diese auch durch andere Werkzeugaufnahmen ersetzt werden.

Durch den modularen Aufbau können sowohl Funktionen der Steuerung als auch mechanische Komponenten einfach ausgetauscht oder nachgerüstet werden.

#### modupress Einpressvorrichtung



Bestell-Nr. 64215XXXXX

#### Technische Daten

Max. Einpresskraft: 40, 63, 100 kN  
 Hub: 100, 200, 300, 400 mm  
 Antrieb: hydraulisch  
 Gestell-Bauform: Portal

#### Steuerungsvariante 1

Eil-/Schleichgang-Steuerung  
mit Verfahrzeit-Programmierung

#### Betätigungen

- 2-Handbedienung
- Starttaster  
(bei Ausführung mit Sicherheitslichtvorhang)



#### modupress Schnittstellen

- Grundplatte:  
140x140 – 4xM10, 2xØ 18H7, 1xØ 50H7
- Werkzeugaufnahme:  
Im Lochkreis Ø 84 mm  
4 Senkungen M6

#### Zubehör

- Werkstückzuführungen nach Blatt P 9.100
- Schutzhäuser nach Blatt P 9.200
- Wechselwerkzeuge nach Blatt P 9.300

#### Steuerungsvarianten

Die ECO-Portal-Einpressvorrichtung ist mit Druckumschaltung und Verfahrzeit-Programmierung zum Einstellen der Umschaltposition „Eil-Schleichgang“ und der „Rückhubbegrenzung“ ausgerüstet.

## Ein- und Ausgabefunktionen

Am Gestell angebrachtes Zeit-Panel, 4 Zoll  
(andere Größen auf Anfrage, Funktionen über Zeit einstellbar)

- Position Rückhubbegrenzung
- Position Umschaltung Eil-/Schleichgang
- Max Einpresskraft (über DBV am Aggregat)
- Haltezeit in unterster Pressstellung

## Funktionsbeschreibung

### Normalbetrieb (Einpressbetrieb)

Durch gleichzeitiges Betätigen der beiden Pilztaster der 2-Handbedienung fährt der Einpresszylinder aus der Grundstellung heraus. Sobald die erste eingestellte Zeitmarke (s) erreicht, bzw. die Zeit (s) vergangen ist, schaltet der Einpresszylinder automatisch von Eilgang auf Schleichgang um.

Nach Erreichen der eingestellten Maximalkraft fährt der Einpresszylinder in die über Zeit einstellbare Grundstellung zurück. Die voreingestellte Maximalkraft wird 1 s in der untersten Fügestellung gehalten um den Fügevorgang sicher abzuschließen.

Wird in einer Zwischenposition die 2-Handbedienung gelöst, bleibt der Einpresszylinder in dieser Position stehen.

Bei erneuter Betätigung fährt der Einpresszylinder im Eilgang bis zur Grundstellung ein. Erst nach Erreichen der Grundstellung kann der Einpresszylinder wieder ausgefahren werden.

## Einrichtbetrieb

Durch einen Wahlschalter in der E-Steuerung kann man den Einpresszylinder manuell gesteuert aus- und einfahren.

So lassen sich die werkstückspezifischen Wegpunkte des Einpresszylinders anfahren, um Zeit aufzunehmen und einzustellen.

Der Einpresszylinder fährt dabei nur im Schleichgang.

Eine Funktionsauslösung ist in allen Betriebszuständen nur durch gleichzeitiges Betätigen beider Pilztaster der 2-Handbedienung möglich.

## Bestell-Nummernschlüssel Portal ECO

**6 4 2 1    5    X    X    X    X    X**

### lichte Weite

- 1** = 350 mm
- 2** = 460 mm
- 3** = 540 mm

### lichte Höhe

- 1** = 200 mm
- 2** = 250 mm
- 3** = 300 mm
- 4** = 350 mm
- 5** = 400 mm
- 6** = 450 mm
- 7** = 500 mm
- 8** = 550 mm
- 9** = 600 mm

### Einpresskraft

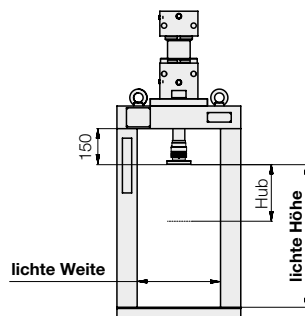
- 1** = 40 kN
- 2** = 63 kN
- 3** = 100 kN

### Hub

- 1** = 100 mm
- 2** = 200 mm
- 3** = 300 mm
- 4** = 400 mm

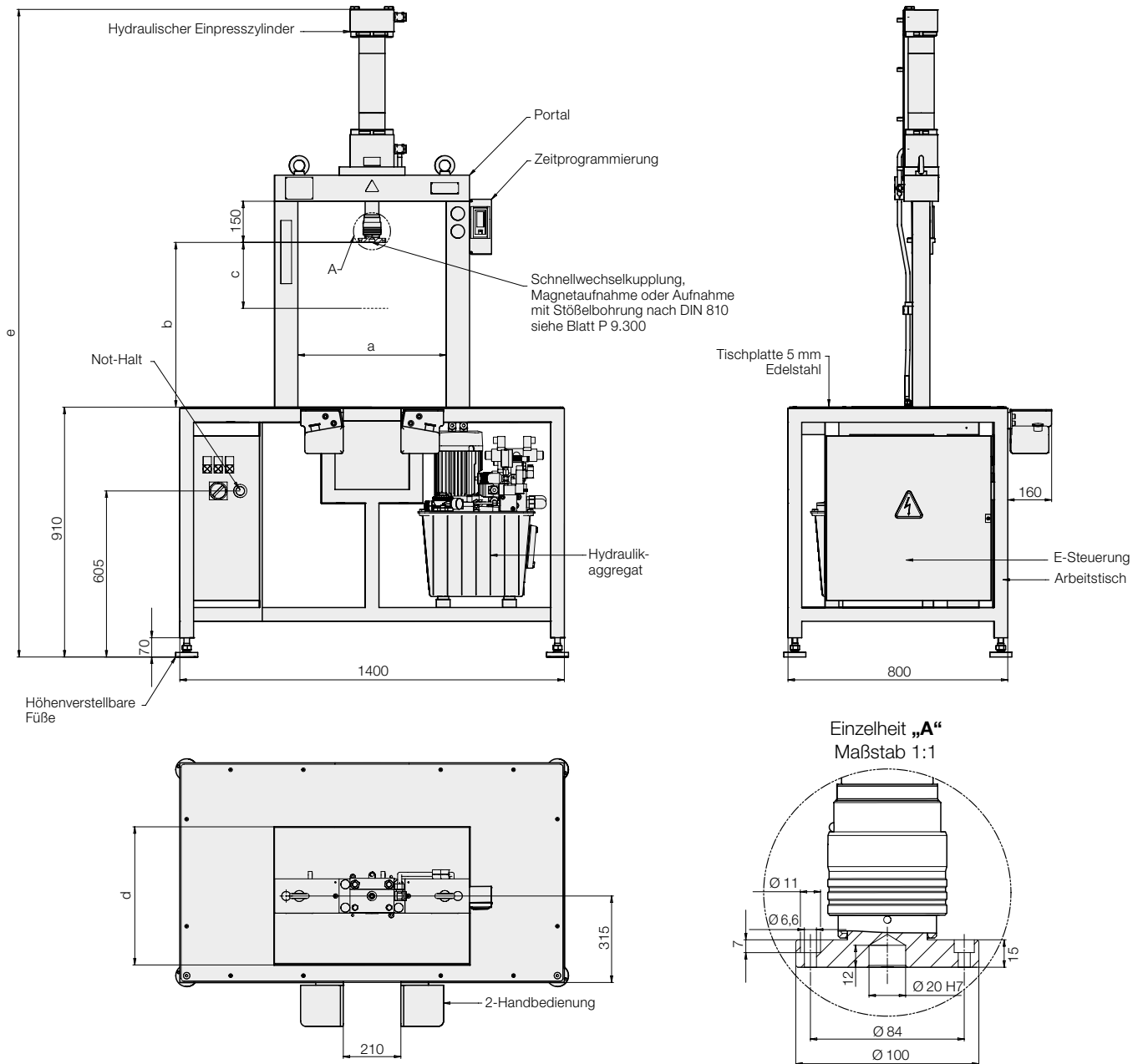
### Steuerungsvariante

- 1** = Druckumschaltung mit Verfahrzeit-Programmierung



## Bestellbeispiel

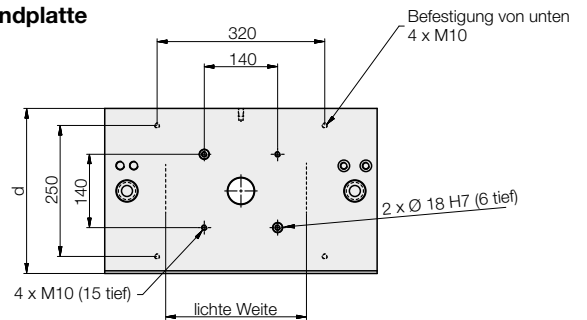
**6421513211** = Portal,  
lichte Weite 350 mm,  
lichte Höhe 300 mm,  
63 kN,  
Hub 100 mm,  
Druckumschaltung



**Technische Daten**

Einpresskraft	[kN]	40 / 63 / 100
a = lichte Weite	[mm]	350 / 460 / 540
b = lichte Höhe	[mm]	200 / 250... 600
c = Zylinderhub	[mm]	100 / 200 / 300 / 400
d = Tiefe Grundplatte (ergibt sich aus „a“)	[mm]	315 / 400 / 500
e = Gesamthöhe	[mm]	1355 + b + Hub
Geschwindigkeit Schleigang	[mm/s]	ca. 10–30
Geschwindigkeit Eilgang	[mm/s]	ca. 75–100

**Grundplatte**



**Service-Hinweis:**

Wir führen auch Wartungsarbeiten für Sie aus.  
Beispielsweise die halbjährliche Nachlaufmessung nach ZH1/45+6.  
Bitte fragen Sie bei uns an.