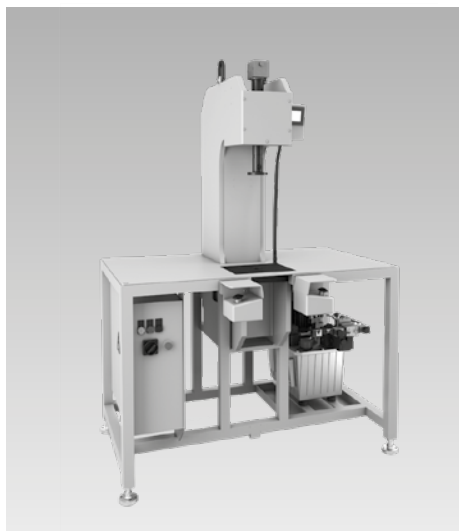




ECO Einpressvorrichtungen in C-Bügel-Bauweise

hydraulischer Antrieb, max. Einpresskraft 40 bis 100 kN

mit Eil-/Schleichgangsteuerung mittels Verfahrzeit-Programmierung



Vorteile

- Hohe Kräfte / steife Gestelle
- Keine aufwendige Projektierung
- Einfache Nachrüstung von Funktionen bzw. Komponenten
- Standardisierte Bohrbilder für kundenseitige Werkstück- und Werkzeugaufnahmen
- Austauschbarkeit der einzelnen Elemente durch standardisierte Bohrbilder
- Ergonomisch gestaltete Bedienung
- Geschlossener Kraftschluss
- Reduzierung des Montageaufwands
- Prozesssicherheit
- Verkauf auch von Einzelkomponenten
- Plug & Play
- Hohe Bedienerfreundlichkeit

Einsatz

Diese Einpressvorrichtungen werden bevorzugt bei Montageprozessen zur Herstellung von Längspressverbindungen, Nietverbindungen sowie zum Ausdrücken oder Prüfen von Bauteilen eingesetzt.

Einsatzschwerpunkte

- Antriebstechnik, Getriebe
- Kupplungen, Gelenkwellen
- Kompressoren, Pumpen, Hydraulik
- Industriearmaturen
- Maschinenbau
- Komponenten für Bau- und Landmaschinen
- Elektrotechnik

Betätigung

Die Einpressvorrichtung ist aus Sicherheitsgründen mit einer 2-Handbedienung ausgestattet. Diese ist geteilt ausgeführt, um eine Werkstückzuführung von vorne zu ermöglichen.

Alternativ ist auch eine Absicherung über Lichtgitter oder Schutzhäuser möglich. Hier erfolgt die Funktionsauslösung durch einen Taster.

Auf Anfrage erhältlich:

- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Aluminiumprofil-Tischgestell
- Werkzeugaufnahmen
- Fügwerkzeuge

Beschreibung

Das Grundgestell ist als Arbeitstisch gestaltet. Unterhalb der Tischplatte befinden sich die Elektrosteuerung und das Hydraulikaggregat, die den hydraulischen Einpresszylinder auf dem C-Bügel steuern.

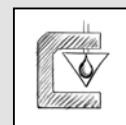
In den Arbeitstisch ist die Grundplatte des C-Bügel-Gestells aus Stahl bündig mit der Tischplatte eingelassen, sodass eine plane Arbeitsfläche vorhanden ist und Stoßkanten vermieden werden.

Auf der Grundplatte können beliebige Werkstückaufnahmen wie beispielsweise Schiebeschlitzen befestigt werden.

Die Kolbenstange des Einpresszylinders ist mit einer Schnellwechseinrichtung ausgestattet, an der die Einpresswerkzeuge befestigt werden können. Optional kann diese auch durch andere Werkzeugaufnahmen ersetzt werden.

Durch den modularen Aufbau können sowohl Funktionen der Steuerung als auch mechanische Komponenten einfach ausgetauscht oder nachgerüstet werden.

modupress Einpressvorrichtung



Bestell-Nr. 64216XXXXX

Technische Daten

Max. Einpresskraft: 40, 63, 100 kN
 Hub: 100, 200, 300, 400 mm
 Antrieb: hydraulisch
 Gestell-Bauform: C-Bügel

Steuerungsvariante 1

Eil-/Schleichgang-Steuerung
 mit Verfahrzeit-Programmierung

Betätigungen

- 2-Handbedienung
- Starttaster
 (bei Ausführung mit Sicherheitslichtvorhang)



modupress Schnittstellen

- Grundplatte:
 140x140 – 4xM10, 2xØ 18H7, 1xØ 50H7
- Werkzeugaufnahme:
 Im Lochkreis Ø 84 mm
 4 Senkungen M6

Zubehör

- Werkstückzuführungen nach Blatt P 9.100
- Schutzhäuser nach Blatt P 9.200
- Wechselwerkzeuge nach Blatt P 9.300

Steuerungsvarianten

Die ECO-C-Bügel-Einpressvorrichtung ist mit Druckumschaltung und Verfahrzeit-Programmierung zum Einstellen der Umschaltposition „Eil-Schleichgang“ und der „Rückhubbegrenzung“ ausgerüstet.

Ein- und Ausgabefunktionen

Am Gestell angebrachtes Zeit-Panel, 4 Zoll
(andere Größen auf Anfrage, Funktionen über Zeit einstellbar)

- Position Rückhubbegrenzung
- Position Umschaltung Eil-/Schleichgang
- Max Einpresskraft (über DBV am Aggregat)
- Haltezeit in unterster Pressstellung

Funktionsbeschreibung

Normalbetrieb (Einpressbetrieb)

Durch gleichzeitiges Betätigen der beiden Pilztaster der 2-Handbedienung fährt der Einpresszylinder aus der Grundstellung heraus. Sobald die erste eingestellte Zeitmarke (s) erreicht, bzw. die Zeit (s) vergangen ist, schaltet der Einpresszylinder automatisch von Eilgang auf Schleichgang um.

Nach Erreichen der eingestellten Maximalkraft fährt der Einpresszylinder in die über Zeit einstellbare Grundstellung zurück. Die voreingestellte Maximalkraft wird 1 s in der untersten Fügestellung gehalten um den Fügevorgang sicher abzuschließen.

Wird in einer Zwischenposition die 2-Handbedienung gelöst, bleibt der Einpresszylinder in dieser Position stehen.

Bei erneuter Betätigung fährt der Einpresszylinder im Eilgang bis zur Grundstellung ein. Erst nach Erreichen der Grundstellung kann der Einpresszylinder wieder ausgefahren werden.

Einrichtbetrieb

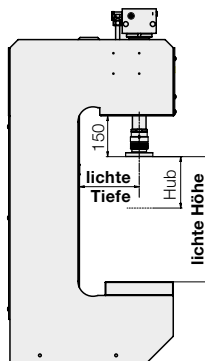
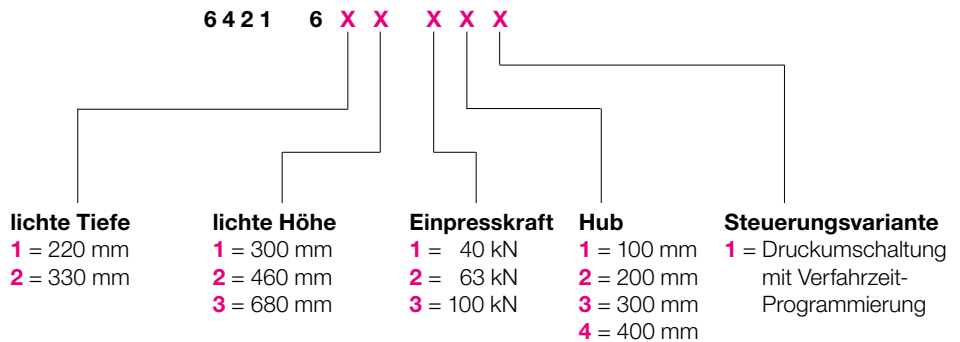
Durch einen Wahlschalter in der E-Steuerung kann man den Einpresszylinder manuell gesteuert aus- und einfahren.

So lassen sich die werkstückspezifischen Wegpunkte des Einpresszylinders anfahren, um Zeit aufzunehmen und einzustellen.

Der Einpresszylinder fährt dabei nur im Schleichgang.

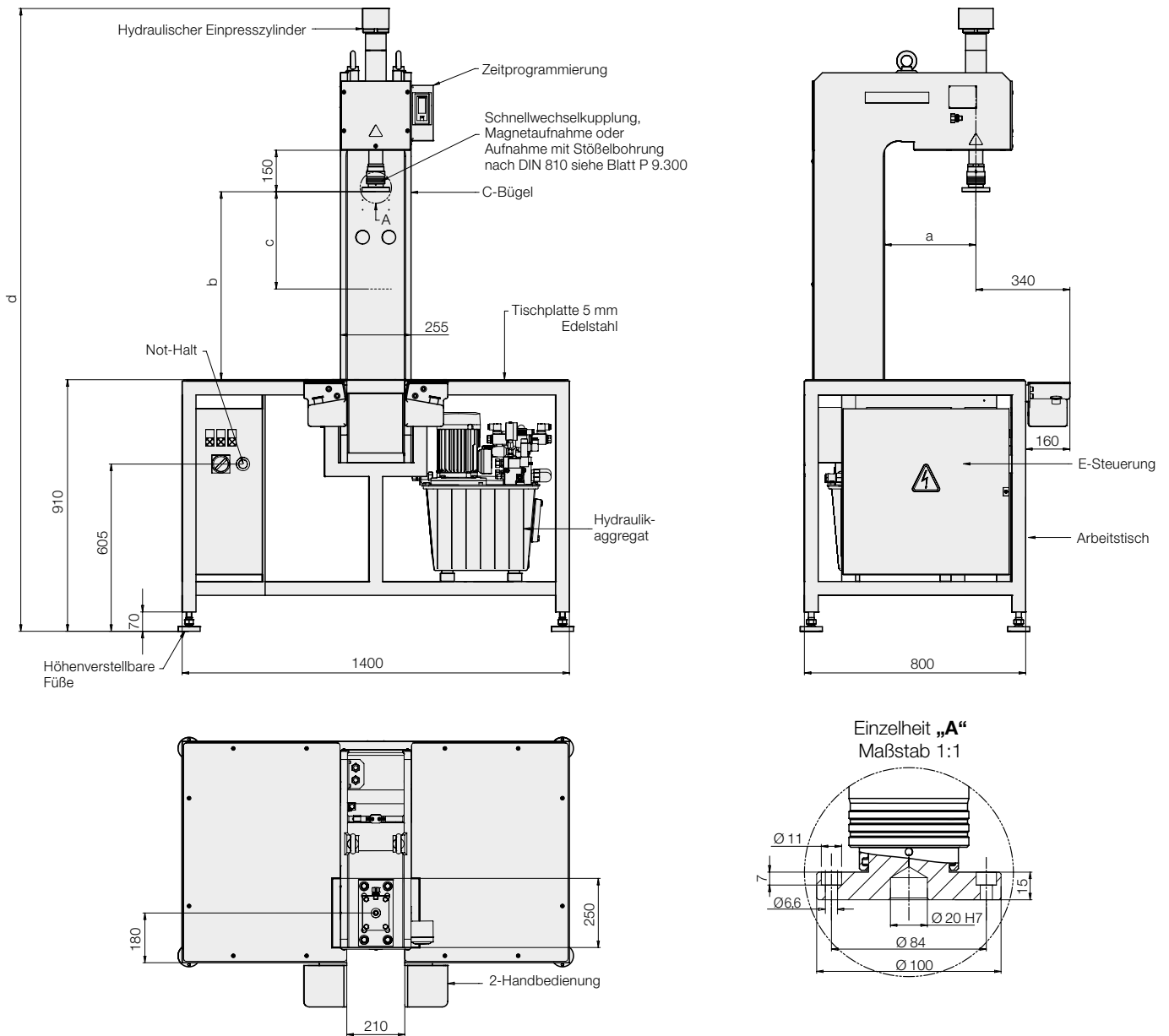
Eine Funktionsauslösung ist in allen Betriebszuständen nur durch gleichzeitiges Betätigen beider Pilztaster der 2-Handbedienung möglich.

Bestell-Nummernschlüssel C-Bügel ECO



Bestellbeispiel

6421613211 = C-Bügel,
lichte Tiefe 220 mm,
lichte Höhe 680 mm,
63 kN,
Hub 100 mm,
Druckumschaltung



Technische Daten

| | | |
|------------------------------|--------|-----------------------|
| Einpresskraft | [kN] | 40 / 63 / 100 |
| a = lichte Tiefe | [mm] | 220 / 330 |
| b = lichte Höhe | [mm] | 300 / 460 / 680 |
| c = Zylinderhub | [mm] | 100 / 200 / 300 / 400 |
| d = Gesamthöhe | [mm] | 1450 + b + Hub |
| Geschwindigkeit Schleichgang | [mm/s] | ca. 10–30 |
| Geschwindigkeit Eilgang | [mm/s] | ca. 75–100 |

Service-Hinweis:

Wir führen auch Wartungsarbeiten für Sie aus.
 Beispielsweise die halbjährliche Nachlaufmessung nach ZH1/45+6.
 Bitte fragen Sie bei uns an.

Grundplatte

